

Erste Schritte V5.2 / Schnelleinstieg

- Voraussetzung ist: Sie sind registriert und angemeldet. -

In diesem Schnelleinstieg sind nicht alle Optionen erklärt. Diese finden Sie im Benutzerhandbuch.

MATCHING & MAPPING

Punkt **1** bis Punkt **9**

ANALYSE & AKTION:

Punkt **10** bis Punkt **20**

Internet:

www.pcn.global

E-Mail-Support:

support@pcn-cockpit.de

Telefon-Support:

+49 711 78 78 289 22

(Telefonkontakt Support von: 09:00 Uhr bis 16:00 Uhr)

Der Workflow



Entscheiden Sie anhand der Treffer-Übersicht in % und der Klassifizierung, welche smartPCN für Sie relevant ist und beschafft werden muss. (Wo gab es Übereinstimmungen)

Nachdem die Beschaffung stattgefunden hat, verbinden Sie nur Ihre betroffenen Bauteile mit den jeweiligen PCN-Teilen. Alle anderen excludieren Sie.

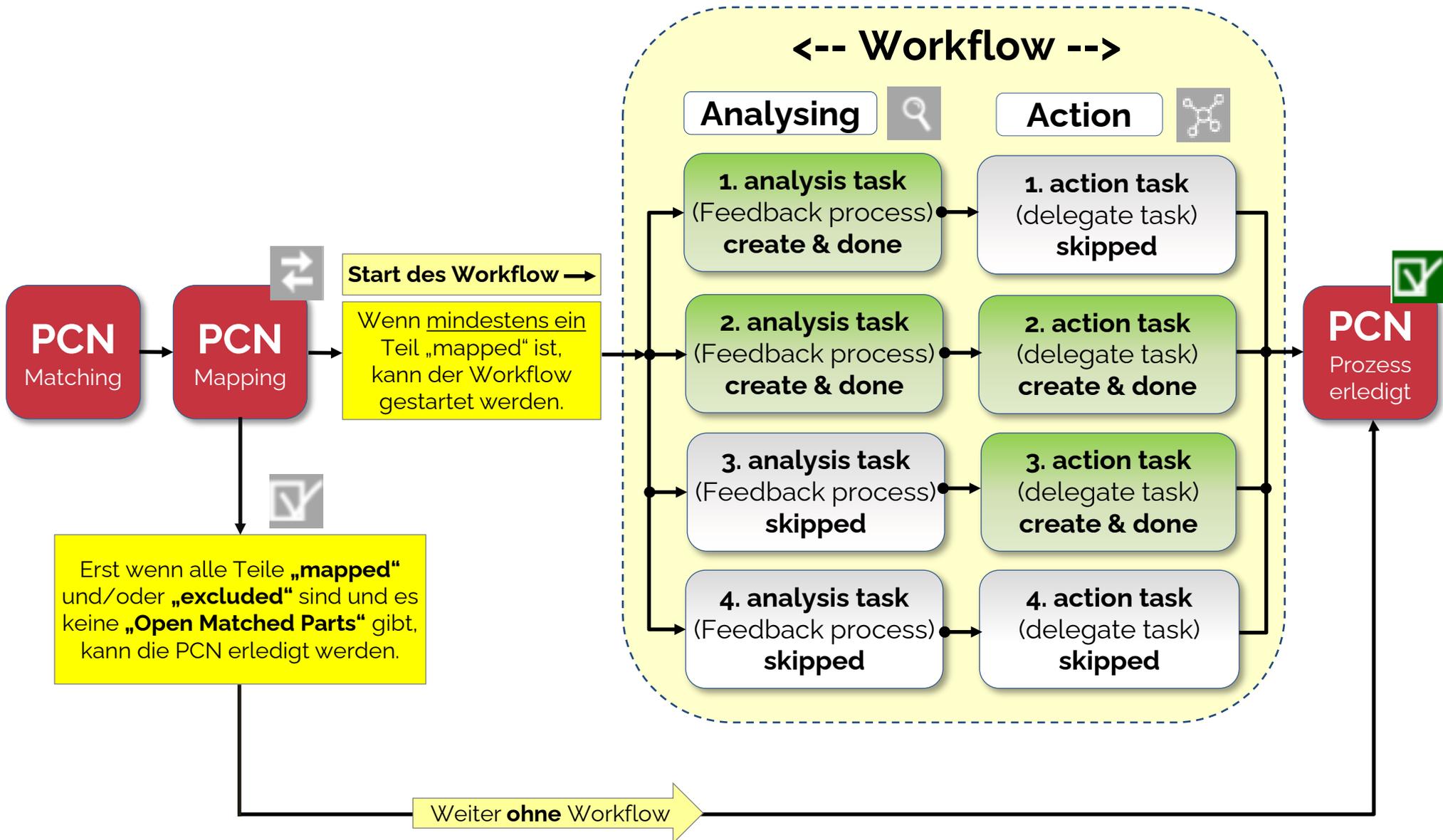
Auf Wunsch sehen Sie mit einem Klick die Auswirkungen der PCN-Mitteilung auf Ihre Baugruppen oder Endprodukte die betroffen sind. (Teileverwendungsnachweis)

Hinterfragen Sie bei Abteilungen bzw. Personen gewisse Aufgaben. Z.B. kann der Einkauf ein Ersatzteil beschaffen oder die Entwicklung dieses Teil herstellen?

Aufgrund der Rückmeldungen aus der ANALYSE, veranlassen Sie die erforderlichen AKTIONEN / Schritte die eingeleitet werden müssen.

Wenn der Workflow erledigt ist oder Sie nach dem MAPPING die smartPCN auf DONE gesetzt haben, ist der Bearbeitungsprozess abgeschlossen.

PCN Ablaufplan bis zur Analyse und der Aktion



Funktionsbereich mit den Buttons

pcn.cockpit®

matches 153

matches: Welche Treffer / Übereinstimmungen meiner Teile (BOM) zu dem Inhalt jeder smartPCN gibt es global sowie lokal?

analysis 2

analysis: alle PCNs, EOL, LTB, MAJOR, MINOR, (Follw-up), by assembly, by partnumber, by manufacturer.

my tasks 0

my tasks: persönliche analysis tasks & action tasks & follow-up tasks

search

search: Volltextsuche nach PCN, Items, Assemblies, Tasks und beliebigen Begriffen

admin

admin: Administrator Bereich *
(* = Nur sichtbar, wenn Admin Rechte freigeschaltet sind.)

Arbeitsbereich mit den Kacheln

bom.match
12445 parts

pcn.analysis
3 pcn

pcn.tasks
0 active tasks

pcn.store
3 pcn

pcn.creator

bom.admin
19 assemblies

pcn.status

pcn.search

pcn.cockpit®

matches 149

analysis 3

my tasks 0

search

admin

bom.match
12436 parts

pcn.store
11 pcn

bom.admin
19 assemblies

pcn.analysis
11 pcn

pcn.tasks
1 active tasks

Startbildschirm:

Nachdem Sie sich erfolgreich angemeldet haben, erscheint dieser Bildschirm. Sie wählen zur Übersicht der Matching-Bereiche (global & lokal) den Button „matches“.

pcn.cockpit®

matches 153

analysis 2

my tasks 0

search

bom.match - Overview

automatic remote 150

manual remote

bom.match - Overview:

Die Buttons werden zweifarbig, in dem Bereich wo Sie sich befinden.
Wählen Sie anschließend die Kachel „automatic remote“. Hier bekommen Sie ALLE Matching Ergebnisse angezeigt, die über Nacht gefunden wurden zwischen Ihren Teilen und den global zur Verfügung stehenden smartPCN Teilen.
„automatic local“ = Abgleich mit der lokalen Datenbank.

Result of Automatic Remote Matching

Ignore PCN Show Ignored Group By IPN Group By Ass

	PCN No.	Manufacturer	Char
+	K3RA-31A0HM485 Rev. 1	Mitsubishi	To in
+	507771		To in
+	018000		To in
+	31009-EOL		To in
+	2450		To in
+	20191104F01		To in
+	502749		To in
+	2019062600		To in
+	FPCN22769XA	ON	Asse
+	508534	Molex	Equi
+	505025	Molex	Capa
+	TDK20200110-3	TDK	Mast
+	E-19-008004	TE (Yec)	Doc
+	505555	Molex	Retr

Result of Automatic Remote Matching:

Wenn es eine Übereinstimmung (Matches) zwischen den smartPCN Teilenummern (PPN) mit dem jeweiligen Hersteller (PMN) zu den in Ihrer BOM hinterlegten Herstellernummern (XPN) mit dem Herstellernamen (XMN) gibt, werden ALLE Matches angezeigt.
(Standard > 80%) Arbeiten Sie auch über **Filter**, um nur das anzuzeigen was für Sie relevant ist.

Markieren Sie die smartPCN im Kästchen die Sie beziehen möchten. Dadurch werden im Warenkorb temporär die smartPCN deponiert und hochgezählt. "Add selecteted PCN to cart". Eine Vorabauswahl für den Warenkorb hat stattgefunden.

3

3

Result of Automatic Remote Matching

4a

Buy PCN

Available Credits: 496
To Buy: 2
Remaining Credits: 494

Content of Cart

PCN No.	Manufacturer	Credits	
PCN-DBR-001-2018 Rev0	Vishay	1	Remove
LNC2101008	LRC	1	Remove

Transfer PCN:

4a

4a. Nachdem Sie alle relevanten smartPCN markiert haben, wird durch ein Klick auf den Warenkorb  die smartPCN in den Checkout Warenkorb verschoben.

Durch den Klick auf den Checkout Warenkorb haben Sie nun die Möglichkeit ihre ausgewählte smartPCN zu beziehen. (BUY PCN) mit Klick auf das  Symbol.

4b. Alternativ können Sie smartPCN die falsch markiert wurden durch den  Button zurücksetzen. Bei schon kurz zuvor gekauften smartPCN oder nach erfolgreichen DOWNLOAD (und Reload der Seite), erscheint die Meldung: **Done: PCN successfully imported**

Die Anzahl der „Available Credits“ verringert sich durch die Anzahl der gekauften smartPCN. Um Ihre gekauften smartPCN weiter zu bearbeiten, wechseln Sie bitte in die lokale Datenbank. (Siehe folgender Punkt 5)

4b

pcn.cockpit

matches 149
analysis 3
my tasks 0
search

pcn.analysis - Overview

all PCN 11 pcn
EOL 6 pcn
LTB 6 pcn
w/o EOL MAJOR 4 pcn
MINOR 1 pcn
Follow-Up 1 pcn

pcn.analysis - Overview:

5

Zu den unter Punkt 4 beschafften smartPCN gelangen Sie über das Hauptmenü. Button  betätigen und dann ein Klick auf die Kachel „all PCN“ 

Die zuletzt gekauften smartPCN finden Sie in den weißen Kreisen. Alle unbearbeiteten, also noch nicht gemappten smartPCN, stehen als Anzahl in den gelben Kreisen. Die gesamte Anzahl der lokal vorhandenen smartPCN, steht jeweils unten in der Kachel.

Anschließend gelangen Sie in die Übersicht pcn.analysis - All (Siehe Punkt 6).

Die Kachel Follow-Up erscheint nur, wenn die Option Workflow gebucht ist. *

pcn.analysis - All

Show done

PCN No.	PCN Title	Mi.
PCN1907	PROCESS CHANGE NOTIFICATION PCN...	Intel P...
TSP1904	Bourns Announces Changes to Select TI...	Bourns
1361-DISTI4...	Change of Lot Number Format in Bar C...	Infiniteon
GBNG-24W...	Urgent PCN: Discontinuance of UNIB as...	Micro...
PCN_190731...	Product/Process Change Notification (P...	Sumida
PCN-DD-00...	Additional Plating House in China for A...	Vishay

Grauer Button bedeutet, noch keine Aktion gestartet.

Grid of action buttons: Mapping (orange), Mapping (green), Search, Refresh, Checkmark.

pcn.analysis - All:

6

Die zuletzt gekaufte smartPCN steht ganz oben in der Tabelle.

Wurde die gewünschte smartPCN gefunden, klicken Sie bitte den Button  (Mapping). Damit verbinden (mappen) Sie nur die betroffenen Teile (XPN) aus Ihrer BOM mit den übereinstimmenden Teilen (PPN) aus der smartPCN.

Tipp: Beim überfahren der Buttons mit dem Mauszeiger, wird ein Hilfetext angezeigt

 (orange) = Bei min. 1 Teil wurde eine Zuordnung gemacht, die anderen Teile-zuordnungen sind noch offen.

 (grün) = Mapping fertig. Alle Teile wurden zugeordnet und kein Teil ist mehr offen.

 Über diesen Button gelangen Sie auf die ausführliche Beschreibung der smartPCN.

Mapping

PCN No: LIAL-13JPD529
PCN Title: Qualification of a new fabrication site (Microchip - Fab 5) for selected DSCxxx and DSAxxx product available in 6L VDFN, 4L VDFN, 4L VFLGA, 6L VFLGA, 4L VLGA, 14L VQFN and 20L VQFN packages.

Manufacturer: Microchip
Issue Date: 2020-02-24
Status: unprocessed
Mapped: 0
Open: 972
Excluded: 0

Mapped Parts

Matched Parts

Open selected | Map selected | Exclude selected | Open all | Map all | Exclude all | Exclude all Open

BOM	smartPCN				Matched On	Similarity %	Status	Automatic?
IPN	XMN	XPN	Match	Item Number				
444.222.03	Microchip	DSC1101AE1-024.0000	DSC1101AE1-024.0000	DSC1101AE1-024.0000	Number	100.0	Open	
444.222.01	Microchip	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T	Number	100.0	Open	
444.222.01	Microchip	DSC1101AE1-024.0000	DSC1101AE1-024.0000	DSC1101AE1-024.0000	Number	95.0	Open	
444.222.01	Microchip	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T	Number	95.0	Open	
444.222.01	Microchip	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T	Number	95.0	Open	

1 - 5 of 972 records

MAPPING:

7

- Das MAPPING bezieht sich auf die in der Kopfzeile aufgeführte smartPCN.
- Im unteren Teil (Matched Parts) sehen Sie auf welche Nummer(n) in der Spalte „Matched On“ es Treffer gab. Markieren Sie das oder die Teile (mit Einfach- oder Mehrfachselektierung) die z.B. eine **100% Übereinstimmung (XPN zu Item Nummer)** haben.
- Mappen Sie Ihre selektierten Teile durch Drücken des „Map selected“ Button (Der Status wechselt dann auf: **Mapped**). Drücken Sie dann den **SPEICHERN** Button (Nicht vergessen!).
- Die gemappten Teile stehen nun in der oberen Tabelle (nächstes Bild) unter „Mapped Parts“. Anschließend können Sie mit einem Klick alle restlichen (nicht erforderlichen) Teile excludieren. Drücken Sie einmal auf den Button „Exclude all Open“, bestätigen noch die Sicherheitsabfrage und alle Teile sind zugeordnet. Natürlich können Sie auch einzeln alle Teile Mappen und/oder Excludieren oder über die Filter Buttons arbeiten. Anschließend den **SPEICHERN** Button drücken & Sicherheitsabfrage bestätigen, so dass keine Teile mehr den Status „Open“ haben.

Mapping

PCN No: LIAL-13JPD529
PCN Title: Qualification of a new fabrication site (Microchip - Fab 5) for selected DSCxxx and DSAxxx product available in 6L VDFN, 4L VDFN, 4L VFLGA, 6L VFLGA, 4L VLGA, 14L VQFN and 20L VQFN packages.

Manufacturer: Microchip
Issue Date: 2020-02-24
Status: WIP: Analysis needed (2)
Mapped: 2
Open: 970
Excluded: 0

Mapped Parts

Really set PCN to Done?

OK | Abbrechen

BOM	smartPCN				Automatic?	Matched On	Similarity %	In Wf
IPN	XMN	XPN	Match	Item Number				
444.222.03	Microchip	DSC1101AE1-024.0000	DSC1101AE1-024.0000	DSC1101AE1-024.0000		Number	100.0	
444.222.01	Microchip	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T		Number	100.0	

1 - 2 of 2 records

MAPPING:

8

- Wenn alle Teile zugeordnet sind und „o“ im Status „Open“ steht, kann an dieser Stelle die smartPCN Bearbeitung abgeschlossen werden, sofern kein anschließender Workflow erforderlich ist oder das optionale Workflow-Modul nicht Bestandteil Ihrer Softwarelösung ist. Der untere Tabellenteil ist nicht sichtbar (über drücken > sichtbar) und das MAPPING ist abgeschlossen.
- Nun besteht die Möglichkeit die smartPCN Bearbeitung als erledigt (Set PCN Done) zu setzen, durch drücken des Button . Die Farbe des Button war vor dem kompletten Mapping grau und ist nun rot.
- Anschließend noch die Sicherheitsabfrage bestätigen und das Mapping ist abgeschlossen.

Achtung: Für die Fortführung der Kurzanleitung und somit die Überleitung zum Workflow (ab Punkt 10), das Mapping nicht auf DONE setzen.

Mapping

Linking

PCN: LIAL-13JPD529, Title: Qualification of a new fabrication site (Microchip - Fab 5) for selected DSCxxx and DSAxxx product available in 6L VDFN, 4L VDFN, 4L VFLGA, 6L VFLGA, 4L VLGA, 14L VQFN and 20L VQFN packages.

IPN: 444.222.01, IPName: Teil 111, PPN: DSC1101AE1-024.0000T, XPN: DSC1101AE1-024.0000T, XMN: Microchip, IPDescription: Assembly: XB_7889, Name: Baugrupp 7, Description:

IPN: 444.222.03, IPName: Teil 111, PPN: DSC1101AE1-024.0000, XPN: DSC1101AE1-024.0000, XMN: Microchip, IPDescription: Assembly: XB_7889, Name: Baugrupp 7, Description:

Expand/Collapse All | Export | Close

LINKING:

9

Drücken Sie den Button LINKING und erkennen, welche Teile, Baugruppen, bis zum Endprodukt betroffen sind. Die komplette Baumstruktur (der Teileverwendungsnachweis) wird Ihnen angezeigt, je nachdem wie die Stückliste bei Ihnen angelegt wurde und wenn Sie „Expand/Collapse All“ drücken.

Diese Betrachtungsweise macht aber erst Sinn, wenn auf alle betroffenen Teile ein Mapping durchgeführt wurde. Auf Wunsch exportieren Sie das Ergebnis in eine Excel-Datei.

Nach dem **MAPPING** folgt die **ANALYSE** und die **AKTION**.

→ ab Punkt: 10

Start Jobs 0 Hello admin@pcn-cockpit.de! 1 users currently logged in. Logout

pcn.cockpit

153 matches

analysis 10b

my tasks

search

categorization

mapping

analysis tasks 10a

Mapping

PCN No PCN Title Manufacturer Issue Date Status Mapped Open Excluded

LIAL-13JPD529 Qualification of a new fabrication site (Microchip - Fab 5) for selected DSCxxx and DSAxxx product available in 6L VDFN, 4L VDFN, 4L VFLGA, 4L VFLGA, 14L VQFN and 20L VQFN packages. Microchip 2020-02-24 WIP: Analysis needed (2) 2 0 970

Mapped Parts

Open all Exclude all

IPN	XMN	XPN	Match	smartPCN Item Number	Automatic?	Matched On	Similarity %	IPN
444222.03	Microchip	DSC1101AE1-024.0000	DSC1101AE1-024.0000	DSC1101AE1-024.0000		Number	100.0	
444222.01	Microchip	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T	DSC1101AE1-024.0000T		Number	100.0	

1 - 2 of 2 records. Show 10 records

Matched Parts

Die ANALYSE und die AKTION

10a. Wenn das Mapping abgeschlossen ist, können Sie zu der entsprechenden smartPCN, direkt über den Button analysis tasks  einen Analyse Workflow starten. (Punkt 12)

10b. pcn.analysis - Overview:
Um alternativ den Überblick über alle beschafften smartPCN zu erhalten oder von dort aus den Analyse Workflow zu starten, betätigen Sie den Button „analysis“  und wählen Sie anschließend die rote Kachel „all PCN“ und gelangen so in die Tabellarstellung aller smartPCN (Punkt 11).

pcn.analysis - All

Show done

Organization Material Group Contact Person Filter

PCN No	PCN Title	Manufact...	Issue Date	Sta
P-22-022290	Product Change Notification - Multilayer ...	TE (Tyco)	2022-03-08	unq
EOL13741	End-of-Sale and End-of-Life Announcem...	Cisco	2021-01-11	Wll
EOL12934 - Amen...	End-of-Sale and End-of-Life Announcem...	Cisco	2019-06-11	Wll
PCN-DBR-001-20...	Discontinuation of Resistance Value Mark...	Vishay	2018-03-26	unq
LNC2101008	Product/Process Change Notification	LRC	2021-01-19	Wll
LIAL-13JPD529	Qualification of a new fabrication site (Mi...	Microchip	2020-02-24	Wll
ADV2002	CUSTOMER ADVISORY ADV2002 - Label ...	Intel PSG	2020-01-24	Wll
SYST-01HTJB000	ERRATA - DSC11xxx Family Silicon Errata	Microchip	2021-11-03	unq

Nachdem Sie den Schritt 10 b. vollzogen haben, wählen Sie im nächsten Schritt den Punkt Analyzing.

Dies geschieht durch einen Klick auf das Lupensymbol. 

Graue Farbe des Button: Starten eines Analyse Workflow ist möglich, zu der jeweiligen smartPCN.

Bei einer bereits gestarteten Analyse, die aber noch nicht abgeschlossen ist, ist die Farbe des Button orange. 

Bei einer abgeschlossenen Analyse ist die Farbe des Button grün. 

pcn.tasks - Create Analysis Workflow

For PCN

PCN No PCN Title Manufacturer Issue PCN Status

LIAL-13JPD529 Qualification of a new fabrication site in 6L VDFN, 4L VDFN, 4L VFLGA, 4L VFLGA, 14L VQFN and 20L VQFN packages. Microchip 2020-02-24 WIP: Analysis needed (2)

Affected mappings

Filter by Assemblies

Select mappings for Analysis workflow

Assembly Number	Assembly Name	IPN	PPN	Used
XB_7889	Baugrupp 7	444222.03	DSC1101AE1-024.0000	
XB_7889	Baugrupp 7	444222.01	DSC1101AE1-024.0000T	

6

Create Analysis Workflow:

- In der Tabelle können Sie entscheiden, ob Sie einen kompletten Workflow über alle Assemblies starten möchten oder nur über eine Teilmenge.
- Anschließend wählen Sie über das Drop Down Menü ein vordefiniertes Analyse Template z.B. „Analyse“, wenn Sie den Workflow starten möchten oder überspringen die Analyse mit „Skip Analysis“.
(Vordefinierte Templates mir den jeweiligen OrgUnits sowie Usern, lassen sich im Admin Bereich frei definieren.)
- Bestätigen Sie den Vorgang mit dem Create Button  und fahren mit Punkt 13 fort.

New Workflow:

Diese Werte werden automatisch eingetragen, können aber in der Grundeinstellung vom Administrator oder in diesem Fenster verändert werden. Hinter jeder Abteilung (z.B. R&D) sind bereits beliebig viele Personen mit Ihrer E-Mail-Adresse hinterlegt. Sie brauchen hier keine wiederkehrenden Ansprechpartner hinterlegen.

1. Nur wenn Sie zusätzliche Mailempfänger ansprechen möchten, tragen Sie hier weitere Mailadressen ein.
2. Wählen Sie die jeweiligen Abteilungen mit den dahinterliegenden Personen ab (X), wenn diese nicht in den Workflow eingebunden werden sollen, aber in der Template Vorlage herangezogen wurden. Sie können auch weitere OrgUnits hinzufügen (Add new row), sofern sie vom Administrator angelegt wurden.
3. Tragen Sie hier (unterhalb Description) Ihre Anfragen / Kommentare für die jeweiligen Abteilungen ein.
4. Laden Sie ggf. Dokumente hoch und verbinden Sie diese mit dem Workflow.
5. Betätigen Sie anschließend den **SPEICHER** Button 

Der ANALYSE Workflow ist nun erstellt und die jeweiligen Mails (an die hinterlegten Mailempfänger) werden automatisch versendet. Voraussetzung ist, dass Sie die OPTION E-Mail Notification besitzen.

Overview Analysis Tasks

Nach dem Speichern (Punkt 13) gelangen Sie auf eine neue Seite. Durch betätigen des **+**, öffnen sich die erstellte(n) Task(s). In der Kopfzeile können Sie u.a. nochmals das Linking anschauen und auf Wunsch einen weiteren Workflow erstellen. Ganz rechts in der Kopfzeile wird Ihnen der PCN Status angezeigt. WIP = Work In Process, 1 Analyse ist offen, bestehend aus 2 Tasks bei der Workflow Nummer 002



Tipp: Beim Überfahren der Buttons mit dem Mauszeiger, wird ein Hilfetext angezeigt

New Workflow

Description Analyse PCN LIAL-13JPYD529 in Assembly Baugrupp 7, Baugrupp 7

Target Date 2022-04-22

Reminder Date 2022-04-20

Reminder Repeat Days 1;2

Tasks

Task Number	Org Unit	Additional E-Mails	Description
Add new row			
AN_001	R&D		
AN_002	Proc		Please clarify the replacement
AN_003	Op		
AN_004	Sales		Inform your customers

1 - 4 of 4 records

Documents Upload File

pcn.tasks - Overview Analysis Tasks



PCN No	PCN Title	Manufacturer	Issue Date	PCN Status
 LIAL-13JPYD529	Qualification of a new fabrication site (Microchip -Fab 5) for selected DSCxxx and packages.	Microchip	2020-02-24	WIP: Analysis open (1)

Workflow #	Workflow Name	PCN	Workflow Status	Tasks count	Lock
002	Analyse PCN LIAL-13JPYD529 in Assembly Baugrupp 7, Baugrupp 7	LIAL-13JPYD529 cockpit.de	OPEN	2	

Task #	Description	Org Unit	Status
AN_002	Please clarify the replacement	Proc	Open
AN_004	Inform your customers	Sales	Open

1 - 2 of 2 records

AC admin@pcn-cockpit.de
pcn.cockpit: new Analysis task for PCN [LIAL-13JPYD529] [Major]: Workflow #002 [OPEN] Task #AN_002 - PMN [Microchip]

You receive this e-mail because your pcn.cockpit® manager created an Analysis task for you.

Please process the following task until 2022-04-22:

To open workflow in pcn.cockpit®: [Click here](#)

Workflow
Type Analysis
Number 002
Name Analyse PCN LIAL-13JPYD529 in Assembly Baugrupp 7, Baugrupp 7
State OPEN

Task
Number AN_002
Description Please clarify the replacement
Target Date 2022-04-22

PCN
Number LIAL-13JPYD529
Title Qualification of a new fabrication site (Microchip - Fab 5) for selected packages.
Category Major
Manufacturer (PMN) Microchip
State WIP: Analysis open (1)

Assemblies
Number Name
XB_7889 Baugrupp 7

Internal Parts
IPN IP Name
444.222.03 Teil 111
444.222.01 Teil 111

External Parts
XPN XMN
DSC1101AE1-024.0000 Microchip
DSC1101AE1-024.0000T Microchip

PCN Itemnumbers
Number Name Type Ident
DSC1101AE1-024.0000 DSC1101AE1-024.0000
DSC1101AE1-024.0000T DSC1101AE1-024.0000T

This is a service from your pcn.cockpit®.

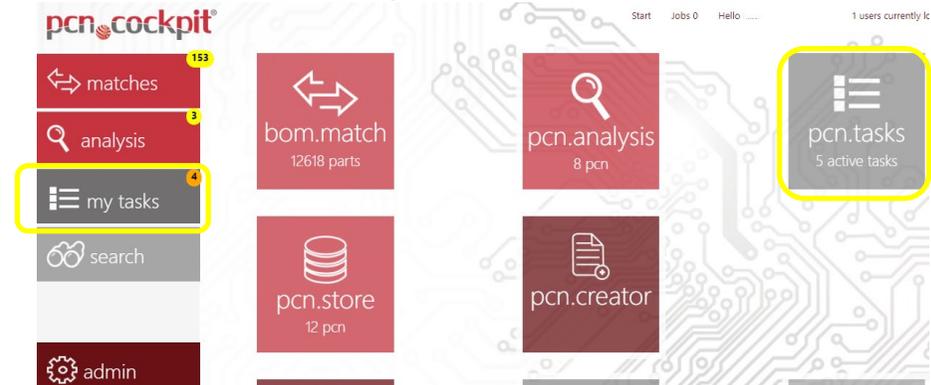
Eine solche E-Mail bekommen alle Ansprechpartner, die der jeweils selektierten OrgUnit zugeordneten sind oder zusätzlich angesprochen wurden.
Voraussetzung: Das optionale Modul E-Mailnotification ist im pcn.cockpit Gesamtpaket enthalten.

Die Option Workflow und wenn Sie die E-Mailnotification besitzen:

15

Jeder Workflowteilnehmer bekommt automatisch per Mail eine **TASK**-Nachricht zugesendet, wenn er vom PCN-Manager über den Workflow bzw. die OrgUnit mit den zugeordneten Usern angesprochen wurde. Hier bekommt der Empfänger ALLE relevanten Task Details wie die Workflow Nr. / Task Bez. und welche Assemblies von dieser PCN betroffen sind.

1. Durch betätigen des Link [Click here](#), wird der jeweilige Empfänger genau an seinen passenden Workflow im pcn.cockpit verwiesen. Er muss lediglich noch das + Zeichen betätigen um die Task zu sehen.
(Ist das System nicht geöffnet, muss eine Anmeldung erfolgen.)
Analog können Sie Ihre Tasks auch direkt im System einsehen, indem Sie den Button „my tasks“ betätigen. (siehe Punkt 16)
2. Wenn Sie alle Tasks einsehen möchten (vorausgesetzt Sie haben die Berechtigung), klicken Sie auf die Kachel „pcn.tasks“ und Sie sehen alle aktiven Tasks. Diese Tasks sind über die Kacheln „analysis tasks“ und „action tasks“ aufgeteilt. Sie erkennen anhand der Zahl in dem Button oder der Kachel, ob zu bearbeitende Tasks vorhanden sind.
(Nur der Ersteller und der Empfänger einer Task, kann diese einsehen und bearbeiten.)



pcn.tasks - My Analysis Tasks

← ↻ Show done Task Status Criticality Organization Filter

Workflow #	Workflow Name	PCN	Issue Date
002	Analyse PCN LIAL-13JPYD529 in Assembly Baugrupp 7, Baugrupp 7	LIAL-13JPYD529	2020-02-24
Add new task			
AN_004	Inform your customers	Sales	Open
1 - 1 of 1 records			
003	Analyse PCN EOL13741 in Assembly Lader G/13	EOL13741	2021-01-11

pcn.tasks - My Analysis Tasks:

16

Nach dem Anklicken des + Zeichen, können Sie Ihre Task(s) pro Workflow einsehen. Nach Anklicken des Button vor der Workflownummer **002**, öffnen sich automatisch alle Ihre Tasks (**AN_004**) die es zu dem Workflow gibt. Wenn Sie auf den Button vor der jeweiligen Task klicken, öffnet sich nur die jeweilige Task. Anschließend kann die Antwort in der/den Aufgabe(n) gegeben werden.



PCN #	PCN Title	Manufacturer	Issue Date	Status
LIAL-13JPD529	Qualification of a new fabrication site (Microchip -Fab 5) for selected DSCxxx and DSAXxx product available in 6L VDFN, 4L VDFN, 4L VFLGA, 6L VFLGA, 4L VLGA, 14L VQFN and 20L VQFN packages.	Microchip	2020-02-24	WIP: Analysis open (1)

Workflow #	Workflow Name	Task #	Org Unit	Target Date	Task Description
002	Analyse PCN LIAL-13JPD529 in Assembly Baugrupp 7, Baugrupp 7	AN_004	Sales	2022-04-22	Inform your customers

Risk: 🔥🔥🔥🔥🔥

Priority: ○○○○○

Criticality:

Task State:

Conclusion(s): technical alternative alternative procurement Re-Design Bridgebuy

Comments: User: l.lindenau@dd-m.de Date: 2022-04-19

Documents: User: Import Date:

1. Sie haben hier die Möglichkeit das **Risiko** und die **Prorität** anzugeben.
 2. Wählen Sie im Standard bitte **Criticality**: None, Green, Yellow oder Red aus. Unter **Task State**: **Open** oder **WIP** oder **Done** auswählen. **Done**, wenn Sie Anfrage abschließen können. **WIP**, wenn Sie keine abschließende Antwort mitteilen können.
 3. Wenn die frei definierbaren **Conclusion(s)** als Pflichtfelder im Admin Bereich definiert wurden, markieren Sie hier das oder die passenden Auswahlfelder.
 4. Tragen Sie unter der Spalte „Comment“ Ihre Antwort ein und heften ggf. noch einen Anhang an. (Anhang beifügen unter: **Documents**)
 5. Drücken Sie auf den Button **SPEICHERN**  (nicht vergessen!)
 6. Den Bildschirm verlassen Sie durch Anklicken des **X** oben rechts.
- Der PCN-Manager bekommt automatisch einen Task-Eintrag und wenn sie die OPTION E-Mailnotification besitzen, wird automatisch eine E-Mail an den Ersteller zugesendet.

Task Status - Criticality - Organization - Filter

PCN No	PCN Title
LIAL-13JPD529	Qualification of a new fabrication site (Microchip -Fab 5) for selected DSCxxx and DSAXxx product available in 6L VDFN, 4L VDFN, 4L VFLGA, 6L VFLGA, 4L VLGA, 14L VQFN and 20L VQFN packages.

18a

pcn.tasks - Analysis Task Details

Workflow # 002 Workflow Name Analyse PCN LIAL-13JPD529 in Assembly Baugrupp 7, Baugrupp 7 Task # AN_004 Description Inform your customers

Risk 🔥🔥🔥🔥🔥 Priority ○○○○○ Criticality Task State

Conclusion(s) technical alternative alternative procurement Re-Design Bridgebuy

Comments User: l.lindenau@dd-m.de Date: 2022-04-19

Documents User: Import Date:

18b

- 18 a. Wenn Sie als PCN-Manager Ihre E-Mail Rückmeldung erhalten haben und [Click here](#) betätigen, gelangen Sie genau an den entsprechenden Workflow. Drücken Sie das + Zeichen und Sie können die dazugehörige TASK einsehen. In der TASK Zeile erscheint der Button , der Ihnen signalisiert, dass jetzt eine Aktion erstellt werden kann.
- 18 b. Durch Drücken des Button , können Sie die Antwort einsehen, die Sie als PCN-Manager erhalten haben.

Create Action Tasks

Wenn Sie jetzt zu dieser Analyse Task eine Action starten wollen oder diese skippen möchten, betätigen Sie den Button .

Anschließend verfahren Sie analog dem Punkt **12** bis Punkt **17**, um eine Action zu erstellen.

Bedeutung der Zeichen bei der Analyse:

Das **+** Zeichen steht für **erstellen**.

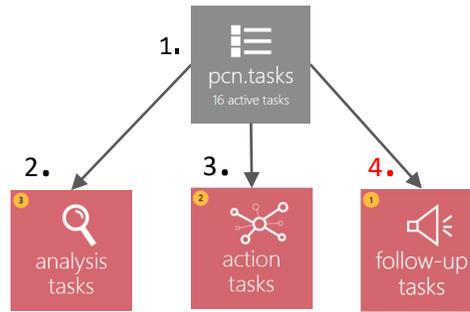
Das **i** Zeichen steht für **informieren**.

- Create Workflow
- Task details
- Skipped

Bedeutung der Zeichen bei Action:

- Create action workflow / task (Grau: noch kein Action Workflow gestartet.)
- Create action workflow / task (Orange: Mindestens ein Workflow wurde gestartet., weitere können erstellt werden.)
- Create action workflow / task (Grün: Action Workflow abgeschlossen, weitere können erstellt werden.)
- No Actions defined (Grau: Es existieren keine Action Workflows)
- Go to action workflows (Orange: Es existiert min. ein nicht abgeschlossener Workflow)
- Go to action workflows (Grün: Alle Action Workflows sind abgeschlossen)

Voraussetzung bei Nr. 4: Das optionale Workflow Modul ist im pcn.cockpit Gesamtpaket enthalten.



pcn.actions - Overview Analysis Tasks

19

Um als PCN-Manager einen Überblick ALLER TASK zu bekommen, gehen Sie im Arbeitsbereich auf die Kachel pcn.tasks. Anhand der hinterlegten Zahl erkennen Sie, ob es zu bearbeitende analysis und/oder action tasks gibt.

1. Kachel **pcn.tasks** im Hauptbildschirm klicken und danach die Kachel **analysis** oder **action** , je nach Bearbeitungswunsch.

2. Am Beispiel der analysis tasks:

Klicken Sie im Hauptbildschirm auf die Kachel analysis und gelangen zum Punkt **20** „pcn.tasks – Overview Analysis Tasks“.

3. Nach Anklicken des **+** Zeichen, können die einzelnen Task zu jedem Workflow eingesehen werden. Erst wenn die jeweilige Analyse TASK auf **Done** gesetzt wurde, erscheint der Button „Create action task“ .

4. Wenn Sie nun auf den grauen Button klicken, kommen Sie zu dem nächsten Punkt: „pcn.tasks – Create Action Tasks“

← Auf der linken Seite sind die Button und die Definitionen der Farben erklärt.

pcn.analysis



pcn.analysis – All

20

Wenn Sie alle Schritte vom **Mapping**, **Analysing** und **Action** abgearbeitet haben, ist die smartPCN Abarbeitung abgeschlossen. In der Gesamtübersicht verschwindet die abgeschlossene smartPCN.

Durch Anklicken des Häkchens **Show Done**, sehen Sie auch Ihre bereits abgeschlossenen smartPCN.

Ist die komplette Abarbeitung abgeschlossen sind alle Button grün, die einem Bearbeitungsschritt unterlagen.

